



O seu parceiro na movimentação de fluidos

Sydex Flow – Equipamentos Electromecânicos

Praceta Vale da Romeira nº12, Arrentela
2840-449 SEIXAL, Portugal

Tel: +351 212 270 359 | **Tlm:** 939 568 349 | **Fax:** +351 210 100 121

E-mail: geral@sydexflow.com

Web: www.sydexflow.com





Quem somos?

Na *Sydex Flow, Lda.* estamos dedicados à selecção e venda de bombas para movimentar e dosear fluidos em todos os tipos de indústria e aplicações, desde a indústria química à farmacêutica, passando pela indústria alimentar, de cerâmicas, tratamento de águas, entre outras.

Criada em 2011, a *Sydex Flow* conta com colaboradores com uma vasta experiência na área da selecção e comercialização de bombas.

Também disponibilizamos peças de substituição para vários tipos de bombas.

Porque as novas tecnologias são essenciais para uma boa eficiência nos processos, a *Sydex Flow* comercializa equipamentos, como filtros, misturadores, trituradores, sensores, entre outros.

A equipa da *Sydex Flow* está ao seu dispor para qualquer informação ou esclarecimento, ou para efectuar visita, caso se revele necessário.

Conteúdos

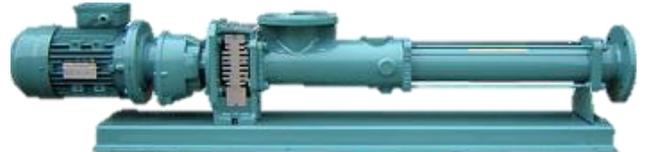
Tratamento de Águas	3
Alimentar Farmacêutica.....	6
Indústria Geral.....	10



Bombas de Cavidade Progressiva

Sydex Pump

Sydex é um fabricante moderno e global de bombas de cavidade progressiva, trituradores e maceradores. Dispomos de uma ampla gama de bombas eficazes, com alta qualidade e baixo custo. Caudais de 6 L/h até 240 m³/h – Pressões até 48 Bar



Gamas K e FM

Para a transferência na indústria em geral, águas residuais, petróleo e indústria naval entre muitas outras. Aplicação em produtos viscosos, abrasivos ou com fibras, como lamas e águas residuais. Elevada performance. Montagem em monobloco ou com acoplamento e com uma vasta gama de materiais.

As bombas da gama FM são muito populares, com design compacto que permite uma capacidade máxima num espaço mínimo. Ideais para doseamento de polímeros.



Gamas G e W – Com Tremonha



Tremonha aumentada para fluidos com elevado conteúdo de sólidos ou fibras. Muito usadas em conjunto com filtros de prensa ou de banda. Tremonha e parafuso sem-fim asseguram máxima eficiência e fiabilidade. Podem trabalhar com líquidos com viscosidades superiores a 10.000 cPs.

Bombas Pneumáticas de Duplo Diafragma

Blagdon Pump

Para aplicações com produtos viscosos, abrasivos ou com fibras. Trabalham com líquidos difíceis a pressões baixas. Podem trabalhar a seco ou contra uma válvula fechada. Certificação ATEX. Caudais até 250 m³/h – Pressões até 16 Bar

Metálicas

Em vários materiais. Versão com flaps disponível.

Não metálicas

Aplicadas em produtos químicos agressivos, Fabricadas em PP ou PVDF.

Alta Pressão

Pressões de descarga até 16 bar. Aplicadas em filtros prensa e onde se origina perdas de carga elevadas.





Bombas Doseadoras de Diafragma

OBL

Grande versatilidade no doseamento de produtos químicos limpos ou carregados, abrasivos ou viscosos.
Caudais até 300 L/h – Pressões até 12 Bar

Tratamento de fluidos mais viscosos. Atingem elevadas pressões de trabalho nas mesmas taxas de fluxo.

Com mecanismo de retorno por mola, eixo excêntrico e batente. Poucos componentes que requerem pouca manutenção.



Bombas Doseadoras Peristálticas

Blue-White

Bombas autoferrantes, com fluxo bidireccional e sistema de detecção de falhas no tubo.
Não têm válvulas que possam entupir nem necessitam de válvulas de by-pass.
Caudais até 600 L/h – Pressões até 8,6 Bar – Viscosidade até 12.000 cPs

Gama FlexFlo

O tubo é desenhado de forma a ser instalado facilmente e permanecer centrado nos rolamentos. Velocidade variável (controlo manual ou externo) ou de velocidade fixa (4 modos de operação; podem ser controladas através de um sinal de 4-20 mA).

✓ **Tanque Star III** - Três volumes de tanque diferentes: 26, 56 e 113L. Com parede de polietileno de 0,3" e inibidor de raios UV.



Gama FlexPro

Incluem monitor LCD que indica a velocidade do motor, os valores de entrada, de serviço e de estado de alarme. Incluem um relé 250V/3A para monitorizar o sistema de detecção de falhas no tubo e o sistema de verificação de fluxo. Têm dois rolamentos de precisão CNC e dois rolamentos de alinhamento, para que o aperto seja ideal e de alta precisão, aumentado a vida útil do tubo.





Trituradores e Maceradores

Sydex Pump

Bomba Maceradora

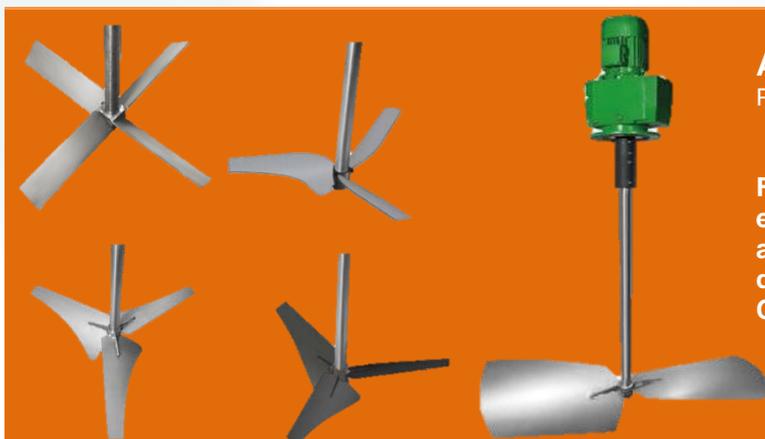
Combina uma bomba de cavidade progressiva com um macerador. Para esvaziamento de depósitos com esgotos. Facilita o transporte em tubos de descarga com diâmetros pequenos e instalações com tubagens longas.

Montada à superfície, é autoferrante e pode ser aplicada onde é necessário reduzir o volume de sólidos a bombear. Caudais até 3,5 m³/h - Pressões até 6 bar.



Triturador Defender

Sólidos grandes, trapos, cordas e outros detritos podem causar danos graves nas bombas. O Triturador Defender pode ser utilizado na protecção de bombas centrífugas submersíveis. Alto torque a baixa velocidade, combinado com um painel de controlo com a função auto-reversa. O design com tampa de acesso, permite fácil remoção de objectos não trituráveis, limpeza e manutenção.



Agitadores

Pro-do-mix

Fabricados em aço inox 304 ou 316, revestidos a ebonite ou em materiais especiais. Utilizados em agitação, homogeneização, diluição e dispersão de soluções. Certificação ATEX.



Bombas de Cavidade Progressiva

Sydex Pump

Sydex é um fabricante moderno e global de bombas de cavidade progressiva, trituradores e maceradores. Dispomos de uma ampla gama de bombas eficazes, com alta qualidade e baixo custo.

Caudais de 6 L/h até 240 m³/h – Pressões até 48 Bar

Gama H – Higiénicas

Bombas de grau higiénico e alimentar.

Em SS316 electropolido, com possibilidade de CIP e materiais aprovados pela FDA.



Gama M – Doseadoras

Doseamento preciso de líquidos viscosos. Ajuste de velocidade variável.

Bombas Pneumáticas de Duplo Diafragma

Blagdon Pump

Para aplicações com produtos viscosos, abrasivos ou com fibras. Trabalham com líquidos difíceis a pressões relativamente baixas. Podem trabalhar a seco ou contra uma válvula fechada.

Caudais até 250 m³/h – Pressões até 16 Bar

Higiénicas e sanitárias

São fabricadas em SS316 electropolido. Para aplicações na indústria alimentar, cosmética e farmacêutica. As bombas dividem-se em duas séries: uma em conformidade com a FDA e outra com certificado EHEDG.



Bombas Peristálticas

PCM

Bomba com várias construções e uma grande variedade de elastómeros, cobrindo uma ampla variedade de aplicações difíceis.

A mangueira reforçada é projectada para aplicações de média pressão com os fluidos mais abrasivos, frágeis e corrosivos.

Especialmente concebido para a indústria alimentar, está disponível uma nova mangueira de grau alimentar, com a parte em contacto com o fluido branca.

Em conformidade com CE 1935/2004 e FDA 21 CFR177.2600.





Bombas Centrífugas Higiênicas

Ampco Pumps

São ideais para bombear produtos associados às indústrias alimentar, de laticínios, farmacêutica, de cosmética, entre outras. Aprovadas pelos standards 3A. Várias opções de vedação.

Desenhadas para trabalho duro e aplicações onde é necessária alta eficiência.

Requerem baixo NPSH. Temperaturas até 200°C. Viscosidades até 1200 cps.

- ✓ Versão autoferrante permite bombagem de líquidos com gases ou ar misturados, ideal como bomba de retorno em sistemas CIP e COP.
- ✓ Modificadas com empanques mecânicos tipo 1 e luvas revestidas de cerâmica, são ideais para aplicações em óleo quente.



Bombas de Pistão Circunferencial

Ampco Pumps

Para aplicações na indústria alimentar, cosmética e farmacêutica.

Certificação EHEDG e 3A.

Permite limpeza CIP e uma fácil desmontagem para limpeza e manutenção.

Alta eficiência mesmo na trasfega de fluidos pouco viscosos.

Caudais até 70,4 m³/h – Pressões até 34 Bar – Viscosidade até 200.000 cPs

Caixa de engrenagens em aço inox impede a corrosão e aumenta a protecção.

Rotores em Alloy 88 não são agressivos e mantêm tolerâncias apertadas.

Câmara de óleo para engrenagens separada, com lubrificante antimicrobiano.

Várias opções de vedação.



Bombas de Lóbulos

Ampco Pumps

Para aplicações na indústria alimentar, cosmética e farmacêutica, estas bombas têm certificação EHEDG e 3A. O seu design permite limpeza CIP e uma fácil desmontagem para limpeza e manutenção. Alta eficiência mesmo na trasfega de fluidos pouco viscosos. Caudais até 50 m³/h – Pressões até 20 Bar – Viscosidades até 1.000 Ps

- ✓ Várias opções de vedação e com diferentes materiais.
- ✓ Construção em aço inox 316L
- ✓ Vários tipos de ligações
- ✓ Rotores uni e multi-lobulares





Bombas de Cana

Standard Pump

Os componentes do sistema são certificados 3A para as indústrias alimentares, farmacêuticas e biotecnológicas.

Esvaziamento de bidões e IBCs.

Controlo de batelada quando usadas com caudalímetro.

Centrífugas: Caudais até 132 L/min – Pressões até 2 Bar

Volumétricas: Caudais até 44 L/min – Pressões até 12,5 Bar



Bombas Doseadoras Peristálticas

Longer Pump

Elevada precisão no doseamento; controlo manual ou por sinal externo.

Comunicação interface RS485.

Opção de autoferrar e de caudal reversível.

Caudais de 0,0002 até 35.000 ml/min.

Adaptam vários cabeçotes uni e multicanal, aumentado a gama de caudais.

Bombas dispensadoras e sistemas de enchimento por batelada.

Contêm monitores LCD com menus e parâmetros de configuração.

O caudal e a velocidade podem ser exibidos no mesmo monitor.



Bombas Doseadoras de Carretos

Longer Pump

Bombas doseadoras e dispensadoras com transmissão magnética e elevada precisão no doseamento.

Caudais de 85 mL/min até 2.571 mL/min – Pressões até 14 Bar

A cabeça de bomba é compacta, precisa, silenciosa e sem pulsações, sendo adequada para transferir fluidos com elevadas temperaturas e alta pressão. Controlo de doseamento manual ou por sinal externo. Comunicação interface RS485.





Misturadores

PCM

Misturadores industriais sanitários que produzem um produto uniforme, ideais para qualquer processo. Funcionam particularmente bem com ingredientes frágeis que contêm pedaços, ou que são susceptíveis de inchar durante o processo de mistura.

Utiliza apenas materiais de qualidade alimentar, de acordo com os padrões 3A, para garantir operação limpa e estéril.

A mistura em linha pode ser facilmente integrada em linhas de processamento contínuo. Porque a mistura em linha usa o contacto progressivo em vez de bater, é garantida uma mistura uniforme.

PCM tem uma gama de misturadores para escolher, incluindo Dosymix™ e Dostam dinâmico em linha e misturadores estáticos.



Os misturadores estáticos em linha Dostam oferecem a solução perfeita para processamento de alimentos industriais, permitindo criar composições inovadoras enquanto protege ingredientes caros.



O misturador dinâmico em linha Dosymix™ é perfeito para ingredientes frágeis e sensíveis contendo sólidos ou fibras. Também é ideal para misturar produtos com viscosidades diferentes ou proporções diferentes, usando fluxo pulsado ou contínuo.



Misturadores

Ampco Pumps

Mistura em contínuo ou por batelada.
Para mistura de sólidos em líquidos, líquidos em líquidos e mistura por cisalhamento.
Caudais até 45 m³/h

Sensores

Centec

Para processamento de líquidos e gases nas indústrias alimentar, cervejeira, farmacêutica, química e de energias. Os sensores Centec são aplicados em laboratórios e processos industriais.

- ✓ Medição exacta e contínua de oxigénio em líquidos e gases.
- ✓ Medição do teor de CO₂ dissolvido em líquidos.
- ✓ Medição contínua da concentração de um meio. Aplicado em monitorização e controlo de processos em várias indústrias.
- ✓ Medição da densidade e da velocidade do som - Aplicado em meios líquidos de três componentes.



OXYTRANS

CARBOTEC



COMBITEC



RHOTEC



SONATEC



Bombas de Cavidade Progressiva

Sydex Pump

Disponemos de uma ampla gama de bombas eficazes, com alta qualidade e baixo custo.

Caudais de 6 L/h até 240 m³/h – Pressões até 48 Bar



Gamas K e FM

Para a transferência na indústria em geral, águas residuais, petróleo e indústria naval entre muitas outras.

Aplicação em produtos viscosos, abrasivos ou com fibras.

Elevada performance. Montagem em monobloco ou com acoplamento e com uma vasta gama de materiais.

As bombas da gama FM têm design compacto que permite uma capacidade máxima num espaço mínimo.

Bombas Pneumáticas de Duplo Diafragma

Blagdon Pump

Para aplicações com produtos viscosos, abrasivos ou com fibras. Certificação ATEX disponível.

Caudais até 250 m³/h – Pressões até 16 Bar

Trabalham com líquidos difíceis a pressões relativamente baixas.

Podem trabalhar a seco ou contra uma válvula fechada.

Vários tamanhos: desde 1/4" até 3".

Versões: metálicas (Alumínio, Aço Inox, Ferro Fundido); plásticas (PP, PVDF, PTFE), com esferas ou flaps.



Air Vantage



Sistema distribuidor de ar assistido por microprocessador para gestão e poupança de ar comprimido.

Bombas de Transmissão Magnética

GemmeCotti

A transmissão do movimento ocorre através de juntas magnéticas que não necessitam de vedação, reduzindo riscos de fugas e custos de manutenção. Para bombear produtos químicos muito abrasivos, corrosivos, com gases até 20%, gases liquefeitos e produtos perigosos. Vários materiais: PP, PVDF, SS, Hastelloy. Versões ATEX.

Caudais até 130 m³/h – Pressões até 120 mca

Centrífugas



Palhetas



Turbina regenerativa





Bombas de Carretos Internos

Victor Pumps

Para fluidos de qualquer viscosidade (como chocolate, betume ou solventes), lubrificantes ou não, que podem conter partículas abrasivas.

Caudais até 360 m³/h – Pressões até 16 Bar – Viscosidades até 100.000 cSt.

Temperaturas: de -60°C até 300°C

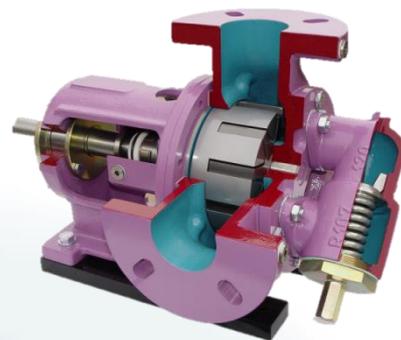
Capacidade constante e fluxo suave, que pode ser bidireccional.

Versões encamisadas para aquecimento do fluido.

Válvula de alívio incorporada.

Rolamentos sobredimensionados permitem cargas axiais e radiais.

Câmara de recolha para possíveis fugas do empanque ou do selo mecânico



Bombas Centrífugas Autoferrantes

Victor Pumps

Usadas na indústria, tratamento de resíduos, protecção ambiental, construção naval, indústria de construção, engenharia civil, agricultura. Oferecem várias soluções em função das aplicações. Resistentes à abrasão, bombeiam fluidos com sólidos até 76mm, atingindo caudais de 1.400 m³/h e pressões até 16 bar.

- ✓ Camisa de aquecimento
- ✓ Válvula de alívio incorporada
- ✓ Acoplamento magnético
- ✓ Várias soluções de empanque mecânico ou de cordão.





Bombas de Cana

Standard Pump

Esvaziamento de bidões e IBCs. Controlo de batelada quando usadas com caudalímetro.

Versão industrial e versão higiénica. Vários materiais de construção permitem vários tipos de aplicações.



Químicos

Projectado para transferir produtos químicos corrosivos associados à indústria de tratamento de água.



Ácidos e Alcalinos

Projectado para transferir e/ou medir líquidos muito concentrados e extremamente agressivos.



Líquidos não corrosivos

Projectado para transferir óleos leves, fluidos automóveis e lubrificantes.



Combustíveis e inflamáveis

Motor e bomba à prova de explosão. Atende aos requisitos de segurança da indústria de transformação química.

Bombas de Carretos Externos

RH

Bombas de carretos para trasfega ou doseamento de óleos, derivados do petróleo, melação entre outros.

Podem ter camisa de aquecimento e válvula de alívio.

Caudais até: 1000 L/min.

Bombas de carretos para incorporação de suplementos: metionina, lisina, ácido fórmico, ácido propiónico, ácido láctico, formaldeído, etc.

Sistema monobloco acoplado.

Autoferrantes. Caudais até 65 L/min. Pressões até 6 Bar.





Bombas Doseadoras de Pistão

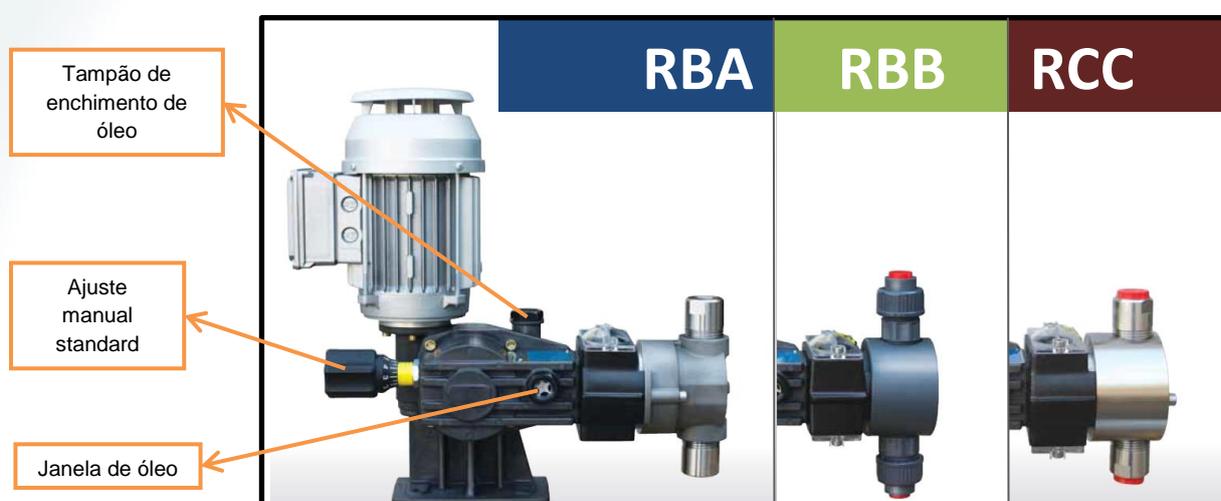
OBL

Grande versatilidade no doseamento de produtos químicos limpos ou carregados, abrasivos ou viscosos.

Caudais até 300 L/h – Pressões até 100 Bar

Série RBA/RBB e Série RCC

Design robusto e compacto, com retorno de mola. A série RCC é ideal para a medição de líquidos suaves ou não agressivos. Construção ATEX.



Série L – API 675

Bombas doseadoras de pistão de retorno positivo projectadas para operação industrial contínua (24 horas).

Indicadas para aplicações de alta pressão onde a precisão e fiabilidade são essenciais. Cumprem os requisitos ATEX. Várias bombas de acordo com as necessidades de tamanho, materiais e pulsos.





Bombas Doseadoras de Diafragma Mecânico

OBL

Grande versatilidade no doseamento de produtos químicos limpos ou carregados, abrasivos ou viscosos. Caudais até 300 L/h – Pressões até 12 Bar

Série ME

Fluidos mais viscosos. Elevadas pressões nas mesmas taxas de fluxo.

Série MB/MC

Com mecanismo de retorno por mola, eixo excêntrico e batente.

Série MD

Poucos componentes que requerem pouca manutenção.



Bombas Doseadoras de Diafragma Hidráulico

OBL

Grande versatilidade no doseamento de produtos químicos limpos ou carregados, abrasivos ou viscosos. Conformidade ATEX. Caudais até 300 L/h – Pressões até 50 Bar

Incorporam válvula de alívio no circuito de óleo para proteger a bomba contra o excesso de pressão.

De diafragma simples ou duplo, com detector de ruptura tanto visual, como remoto (via interruptor de pressão ou transmissor de pressão).



Bombas Doseadoras de Cavidade Progressiva

Sydex Pump

Diferentes combinações de materiais permitem a utilização em várias indústrias. São autoferrantes e têm boa capacidade de aspiração. Várias possibilidades de instalação e fácil manutenção. São estáveis e de baixa pulsação.

A gama M está especificamente desenhada para o doseamento de todo o tipo de líquidos, incluindo fluidos muito viscosos, polímeros, fluidos pastosos, abrasivos ou com fibras, entre outros.





Bombas de Parafusos Gémeos

3PPrinz

São bombas rotativas de deslocamento positivo de suporte externo. Um ou dois pares de parafusos que rodam sem contacto mútuo garantem um fluxo constante sem pulsação juntamente com uma elevada capacidade de aspiração.

A 3PPrinz é capaz de fabricar toda a gama de produtos com materiais especiais, desde ferro fundido a Inconel®, Hastelloy®, entre outros. A selecção do material depende do fluido de serviço, da temperatura e do ambiente externo.



Bombas Centrífugas Navais

Ampco Pumps

Design de alta eficiência com impulsores totalmente cobertos e dinamicamente balanceados. Caudais até 680 m³/h - Pressões até 12 bar - Temperaturas até 120°C.

Disponíveis em três tipos de aços:

- ✓ Bronze Alumínio Níquel – Maior resistência à corrosão/erosão pela água salgada, salobra e águas residuais
- ✓ Aço inox 316 - Alta resistência à corrosão de muitas soluções químicas
- ✓ Duplex 2205 - Para água com maior salinidade (mais de 35.000 ppm), altas temperaturas e alta concentração de sulfatos de hidrogénio.



Bombas Centrífugas Autoferrantes

Victor Pumps

Para líquidos que podem conter ar, ser abrasivos, corrosivos e compatíveis com ferro fundido, bronze ou aço inoxidável. Pode ser colocada acima, ao lado ou sob o líquido. Alguns tamanhos de bombas podem auto-ferrar até 8-9 m.

✓ Para água salobra: bomba em ferro fundido ou bronze, com rotor de aço inoxidável ou bronze, placa de desgaste e ânodos de zinco (para proteger as peças em ferro fundido).

✓ Para águas negras: bomba em ferro fundido, impulsor com dispositivo de corte.



Bomba Maceradora

Sydex Pump

Combina uma bomba de cavidade progressiva com um macerador.

Para esvaziamento de depósitos com esgotos. Facilita o transporte em tubos de descarga com diâmetros pequenos e instalações com tubagens longas.

Montada à superfície, é autoferrante e pode ser aplicada onde é necessário reduzir o volume de sólidos a bombar.

Caudais até 3,5 m³/h - Pressões até 6 bar.



